

Егорьевский технологический институт (филиал)
Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»

(ЕТИ ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН»)

П Р И К А З

18.01.2022

№ 5-0/с

г. Егорьевск

**Об утверждении тем курсовых проектов и работ по дисциплинам,
закрепленным за кафедрой ТОиАМП**

В соответствии с Учебным планом подготовки бакалавров по направлению 15.03.05 КТО МП и согласованной плановой нагрузкой ППС кафедры ТОиАМП на 2021/2022 учебный год

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить темы курсовых проектов (работ) по дисциплинам кафедры ТОиАМП для студентов **очной формы** обучения в весеннем семестре по следующим дисциплинам:

1.1 «Основы технологии машиностроения», руководитель курсовой работы: к.т.н., доцент Шехорин В.К., группа БК-201

1.2

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсовой работы
1	Арефьев Сергей Михайлович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала ТМ.01.02.18
2	Брылов Егор Витальевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала ТМ.01.02.06
3	Булатов Илья Валерьевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки полумуфты 22.29
4	Военнов Дмитрий Алексеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала ТМ.01.02.07

5	Злыгостева Алена Рафаиловна	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки ТМ.01.02.08
6	Ильин Данила Максимович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 22.07
7	Казьмин Никита Игоревич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки корпуса 22.08
8	Капков Леонид Анатольевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 22.06
9	Коренной Вадим Евгеньевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 22.10
10	Кошелев Павел Евгеньевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.05
11	Куклев Денис Александрович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 22.03
12	Матвеев Илья Сергеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки крышки 22.30
13	Мельников Сергей Андреевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 22.09
14	Рассказов Кирилл Алексеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.01
15	Семухин Денис Александрович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 22.27
16	Смирнов Роман Вячеславович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 22.04
17	Соколовский Дмитрий Николаевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 22.22
18	Соловцов Алексей Алексеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 22.16

19	Чуриков Максим Владимирович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 22.21
----	-----------------------------	---

1.2 «Основы технологии машиностроения», руководитель курсовой работы: к.т.н., доцент Шехорин В.К., группа БК-202

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсовой работы
1	Абдусалимов Донстонжон Баходир угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки муфты 22.40
2	Аслонов Азизбек Садиллоевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки крышки 22.41
3	Бахшиллов Бахром Бахтиёрович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.42
4	Бекмуродов Мухриддин Негмурод угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки подставки 22.43
5	Бобожонов Фаррух Аслонович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки поводка 22.44
6	Боймуродов Бахром Баходир угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.45
7	Дилмуродов Яшин Гулмурод угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.46
8	Эгамбердиев Илёс Илгорович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.47
9	Зарипов Азамат Акрам угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки полумуфты 22.48
10	Курбонов Абдуллох Абдужалолович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.49
11	Латыпов Руслан Рустамович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.50

12	Махмудов Нурмухаммад Абдужалилович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.51
13	Муртазоев Файзбек Эркин угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 22.52
14	Носиров Мироншоҳ Шухратугли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 22.53
15	Нурмуродов Максуд Бахтиёр угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 22.54
16	Остонов Отаназар Юсуф угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки корпуса 22.55
17	Пулатов Достонжон Мардон угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.56
18	Рамазонов Самойиддин Жамолович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.57
19	Рахматуллоев Тимурбек Хаким угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.58
20	Саидов Мирсаид Шомуродович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки втулки 22.59
21	Самадов Аскар Турсун угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 22.60
22	Тураев Мухаммадамин Бафо угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 22.61
23	Хакимов Дилшодбек Завкиддин угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки полумуфты 22.62
24	Хидиров Акбар Ашраф угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 22.63

25	Ходжамкулов Алибек Зарифович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 22.64
26	Чулиев Фазлиддин Азимкулович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 22.66
27	Шаропов Суннатулло Бахронович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 22.67
28	Шахриллоев Илхом Ихтиёр угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 22.68

1.3 «Оборудование машиностроительных производств»,
руководитель курсовой работы: к.т.н., доцент Куприянова О.П., группа БК-191

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсовой работы
1	Абдуллоев Абубакр Курбоналиевич	Проектирование привода подач зубозакругляющего станка 5E580
2	Абдухамитов Джумъабой Абдурасулович	Модернизация долбежного станка ГД200.90.020
3	Акимов Иван Сергеевич	Расчёт настроечных размеров наладки автомата продольного течения при обработке ступенчатых валов
4	Алиматов Эркинжон Бахтиёрович	Анализ конструктивных особенностей инструментальных головок токарно-револьверных станков
5	Бойко Дарья Юрьевна	Проектирование коробки скоростей горизонтально-фрезерного станка модели 6Н82Ш
6	Грек Евгений Геннадьевич	Анализ конструктивных особенностей станка СТХ 310 ecoline
7	Дадоджонов Амир Шухратович	Конструктивные особенности вспомогательных столов многоцелевых станков
8	Дектярёв Виктор Николаевич	Модернизация механизма вертикального перемещения шпинделя станка модели 2Н118

9	Дельмачинский Максим Андреевич	Исследование факторов, влияющих на точность вращения шпинделя токарного станка СА-562
10	Журамухамедов Жафарбек Рузибой угли	Этапы настройки станка модели 53В30 на нарезание червячных колес.
11	Ибрагимов Хамидуллох Сайфуллоевич	Конструктивные особенности зубошлифрезерного станка ВС-51П
12	Кодиров Кодирджон Зокирович	Анализ конструктивных особенностей станков лазерного спекания фирмы DMG MORI
13	Кухтяев Александр Дмитриевич	Исследование точности продольного перемещения узла станка CTV 160 STEALTH Design
14	Максимкина Мария Юрьевна	Модернизация привода продольных подач круглошлифовального станка
15	Носиров Далерджон Садуллоевич	Конструктивные особенности вертикально-фрезерного консольного станка 6P13Б
16	Нурматов Авазбек Алишеревич	Модернизация устройства смены инструмента на обрабатывающем центре 2204МФ4
17	Плаксин Игорь Олегович	Наладка станка ВС-80 на обработку зубьев цилиндрических колес наружного зацепления
18	Рыльников Леонид Игоревич	Модернизация механизма правки станка модели МШ 360С
19	Селиванов Илья Викторович	Модернизация привода подач внутришлифовального станка
20	Струц Василий Сергеевич	Анализ конструктивных особенностей полуавтомата зуборезного модели 5С26В
21	Тиняков Максим Александрович	Анализ конструктивных особенностей станке DMG MORI Lasertec 12 SLM
22	Феоктистов Дмитрий Михайлович	Исследование возможности 6-сторонней комплексной обработки корпусов на станке DMP 35
23	Форостовец Павел Сергеевич	Исследование функциональных возможностей станка DMG MORI Lasertec 12 SLM
24	Хушшиев Алишер Аббор угли	Модернизация привода подач токарного станка Samat-400

25	Чирков Артур Григорьевич	Мониторинг технологической точности станков шлифовальной группы
26	Чориев Акбар Отаназарович	Сравнительный анализ конструкций инструментальных магазинов многоцелевых станков
27	Шарипов Хусейн Валиевич	Модернизация инструментального магазина ГФ2171.06

1.4 «Технология машиностроения», руководители курсового проекта к.т.н., доцент Белов П.С., к.т.н., доцент Куприянова О.П., группа БК-181

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсового проекта	Ф.И.О. руководителя
1	Баев Андрей Олегович	Разработка операционного технологического процесса изготовления корпуса КПО.02.01	Куприянова О.П.
2	Бирюков Сергей Андреевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления плиты крепления ТНВД	Куприянова О.П.
3	Волков Никита Анатольевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления фланца ДК11-250/С6.02	Куприянова О.П.
4	Зинина Елена Михайловна	Разработка операционного технологического процесса изготовления зубчатого колеса	Куприянова О.П.
5	Иброхимов Расулджон Латифович	Проектирование технологического процесса изготовления гайки	Куприянова О.П.
6	Карабец Александр Владимирович	Проектирование технологического процесса изготовления вала-рейки	Куприянова О.П.
7	Кучмийчук Антон Владимирович	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала-шестерни Ц1У-160.4.005	Белов П.С.
8	Латипов Жасур Жалолович	Разработка технологического процесса изготовления маховика	Куприянова О.П.

9	Ломакин Артем Вячеславович	Разработка операционного технологического процесса изготовления шестерни	Куприянова О.П.
10	Мамуров Хушбахт Давронович	Проектирование технологического процесса изготовления оправки	Куприянова О.П.
11	Маскаев Никита Андреевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления корпуса 503А-8603510-03.001	Куприянова О.П.
12	Мягков Андрей Николаевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала-шестерни вариатора JATCO	Куприянова О.П.
13	Сударев Максим Сергеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления фланца горячеканальной системы ГКС60	Куприянова О.П.
14	Тогаев Шахбоз Алланазар угли	Разработка технологического процесса изготовления корпуса	Куприянова О.П.
15	Тоненьков Николай Андреевич	Разработка технологического процесса изготовления плиты	Куприянова О.П.
16	Гузлуков Михаил Анатольевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления коленчатого вала	Куприянова О.П.
17	Чориев Азиз Отаназарович	Разработка операционного технологического процесса изготовления кронштейна 2979.344	Куприянова О.П.
18	Шамсутдинов Андрей Анфасович	Разработка операционного технологического процесса изготовления стакана 16ГЦ40/25x160/350.03	Белов П.С.
19	Шамсутдинов Сергей Анфасович	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала МШ-500.03.008	Белов П.С.
20	Шокиров Фаррух Зафарджонович	Разработка технологического процесса изготовления полуоси	Куприянова О.П.

2. Начальнику вычислительного центра Яицкому Л.В. разместить содержание данного приказа на сайте института.

3. Контроль за исполнением приказа возложить на заведующего кафедрой ТОиАМП доцента, к.т.н. Драгину О.Г.

И.о. директора



М.С. Рубан

Визы согласования:

Зав. кафедрой ТОиАМП



О.Г. Драгина

Начальник ОРО (ЕД)



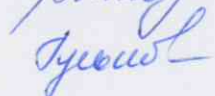
В.Л. Яицкий

Начальник УМО



Т.В. Волкова

Начальник канцелярии



Т.Н. Гуськова