

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Егорьевский технологический институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ЕТИ ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)

ПРИКАЗ

26.02. 2021 г.

№ 17-с/с

г. Егорьевск

**Об утверждении тем
курсовых проектов (работ)**

В соответствии с Учебными планами подготовки бакалавров по направлению 15.03.05 КТО МП и согласованной фактической нагрузкой ППС кафедры ТОиАМП на 2020/2021 учебный год по очной и заочной формам обучения

ПРИКАЗЫВАЮ:

1 Утвердить темы курсовых проектов (работ) по дисциплинам кафедры ТОиАМП для студентов очной формы обучения в весеннем семестре по следующим дисциплинам:

1.1 «Основы технологии машиностроения», руководитель курсовой работы к.т.н., доцент В.К. Шехорин, группа БК-191

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсовой работы
1	Абдуллоев Абубакр Курбоналиевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки оправки 21.36
2	Акимов Иван Сергеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки крышки 21.32
3	Алиматов Эркинжон Бахтиёрович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки кронштейна 21.33
4	Бойко Дарья Юрьевна	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки полумуфты 21.29
5	Дадоджонов Амир Шухратович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки звёздочки 21.34
6	Дектярёв Виктор Николаевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки серьги 21.18
7	Дельмачинский Максим Андреевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.16

8	Журамухамедов Жафарбек Рузибой угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки корпуса 21.08
9	Ибрагимов Хамидуллох Сайфуллоевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.21
10	Кодиров Кодирджон Зокирович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.25
11	Кухтяев Александр Дмитриевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 21.28
12	Максимкина Мария Юрьевна	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.23
13	Носиров Далерджон Садуллоевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки крышки 21.30
14	Нурматов Авазбек Алишеревич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.7
15	Плаксин Игорь Олегович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки ступицы 21.22
16	Рыльников Леонид Игоревич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.15
17	Селиванов Илья Викторович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.9
18	Струц Василий Сергеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.17
19	Тиняков Максим Александрович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.24
20	Форостовец Павел Сергеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.10
21	Хушшиев Алишер Аброр угли	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки муфты 21.13
22	Чирков Артур Григорьевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.11
23	Чориев Акбар Отаназарович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.19
24	Шарипов Хусейн Валиевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца тормоза 21.26

1.2 «Оборудование машиностроительных производств»,
руководитель курсовой работы к.т.н., доц. Куприянова О.П., группа БК-181

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсовой работы
1	Баев Андрей Олегович	Модернизация привода радиальных подач зубошпинговального полуавтомата
2	Бирюков Сергей Андреевич	Расчёт настроечных размеров наладки автомата продольного точения при обработке втулок
3	Волков Никита Анатольевич	Анализ копировальных устройств токарно-револьверных станков
4	Зинина Елена Михайловна	Анализ конструктивных особенностей затыловочных салазок станка модели DN 250
5	Иброхимов Расулджон Латифович	Анализ формообразования зубчатых колёс методом копирования на станке модели 6P81Г
6	Карабец Александр Владимирович	Модернизация механизма вертикального перемещения шпинделя станка модели 2H135
7	Кучмийчук Антон Владимирович	Анализ вариантов снижения осевого биения шпинделя токарного станка СА-562
8	Латипов Жасур Жалолович	Этапы настройки механизма подач станка модели TUM-35 при нарезании модульной и питчевой резьбы
9	Ломакин Артем Вячеславович	Исследование факторов влияющих на жёсткость технологической системы станка модели 6P81Г
10	Мамуров Хушбахт Давронович	Анализ конструктивных особенностей станков лазерного спекания фирмы DMG MORI
11	Маскаев Никита Андреевич	Исследование точности вращения шпиндельного узла станка CTV 160 STEALTH Design
12	Мягков Андрей Николаевич	Модернизация привода поперечных подач круглошлифовального станка
13	Рычков Виктор Николаевич	Расчёт на прочность и жёсткость деталей коробки скоростей станка модели 6H81
14	Сударев Максим Сергеевич	Модернизация устройства смены инструмента на обрабатывающем центре IP320MФ4
15	Тогаев Шахбоз Алланазар угли	Наладка станка BC-80 на обработку зубьев цилиндрических колес внутреннего зацепления
16	Тоненьков Николай Андреевич	Модернизация механизма правки станка модели 5Д833
17	Тузлуков Михаил Анатольевич	Модернизация привода подач поперечно-строгального станка модели РГ 650А
18	Фурман Екатерина Андреевна	Анализ конструктивных особенностей полуавтомата зубодолбежного модели 5A140ПФ2
19	Чориев Азиз Отаназарович	Анализ технологических параметров влияющих на качество деталей, изготавливаемых на станке DMG MORI Lasertec 12 SLM
20	Шамсутдинов Андрей Анфасович	Анализ конструктивных особенностей станка DMG MORI Lasertec 12 SLM

21	Шамсутдинов Сергей Анфасович	Анализ устройств загрузки и расхода исходных материалов станка DMG MORI Lasertec 12 SLM
22	Шокиров Фаррух Зафарджонович	Мониторинг технологической точности станков сверлильной группы
23	Феоктистов Дмитрий Михайлович	Сравнительный анализ конструкций шпиндельных узлов многоцелевых станков

1.3 «Технология машиностроения», руководитель курсового проекта
к.т.н., доцент Белов П.С., группа БК-171

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсового проекта
1	Алексеев Антон Борисович	Разработка операционного технологического процесса изготовления ступицы зубчатой
2	Балашова Анастасия Игоревна	Разработка операционного технологического процесса изготовления фланца LY-1417.306.002
3	Балеев Александр Дмитриевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления червяка СГА-1.02.011
4	Брехов Владислав Олегович	Разработка операционного технологического процесса изготовления ведомой шестерни дифференциала Т25-2403096
5	Давыдова Марина Сергеевна	Разработка операционного технологического процесса изготовления кронштейна заднего ГС526.151.05
6	Джураев Алишер Абдурахмонович	Разработка операционного технологического процесса изготовления оси
7	Дорофеев Сергей Геннадьевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления корпуса
8	Евдокимов Максим Игоревич	Разработка операционного технологического процесса изготовления зубчатого колеса редуктора тягового привода электровоза ЭП20
9	Жуков Захар Владимирович	Разработка операционного технологического процесса изготовления фиксатора К800-1.11
10	Калимулин Вячеслав Львович	Разработка операционного технологического процесса изготовления гайки СР 6-8.12-22
11	Карасев Дмитрий Михайлович	Разработка операционного технологического процесса изготовления опорной ступицы редуктора тягового привода электровоза ЭП20
12	Князев Владислав Валерьевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления оси 8ТС.205.219
13	Крышкин Александр Сергеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления втулки 53Е20.31.014
14	Кузнецова Ирина Витальевна	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала 5А352П.22.034
15	Масягин Илья Сергеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления стакана Д-36.12.364

16	Никитин Федор Вячеславович	Разработка операционного технологического процесса изготовления зубчатого колеса
17	Пышкин Олег Романович	Разработка группового технологического процесса изготовления направляющих пуансона LWVRB.3195
18	Расказова Анастасия Алексеевна	Разработка операционного технологического процесса изготовления рычага 53A50.42.011
19	Семенов Антон Михайлович	Разработка операционного технологического процесса изготовления крышки Д-36.12.251
20	Тупицын Андрей Алексеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления корпуса
21	Федяшин Павел Сергеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления поршень-рейки ШНКФ 454361 120/071-10

2 Утвердить темы курсовых проектов (работ) по дисциплинам кафедры ТОиАМП для студентов заочной формы обучения в весеннем семестре по следующим дисциплинам:

2.1 «Основы технологии машиностроения», руководитель курсовой работы к.т.н., доцент В.К. Шехорин, группа БК-18-з

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсовой работы
1	Акимцев Василий Александрович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.1
2	Басов Дмитрий Сергеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала-шестерни 21.27
3	Викулин Виталий Вячеславович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 21.28
4	Гаврилин Роман Геннадьевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала- колеса зубчатого 21.30
5	Гордеев Антон Владимирович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.17
6	Гришина Анна Валерьевна	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки полумуфты 21.29
7	Грудин Евгений Сергеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.4
8	Занозин Алексей Александрович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.5
9	Зикунков Илья Олегович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.6

10	Зинин Андрей Сергеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки цилиндра 21.37
11	Казаков Даниил Александрович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.2
12	Качкуркин Александр Витальевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.16
13	Китаев Дмитрий Игоревич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.20
14	Климов Дмитрий Владимирович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 04.25
15	Кузнецова Ирина Сергеевна	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.21
16	Максунов Сергей Игоревич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.23
17	Мартынов Дмитрий Андреевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.3
18	Морозов Федор Николаевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки корпуса насоса 21.31
19	Муминов Руслан Тимурович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки муфты 21.14
20	Огурцов Александр Андреевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки подставки 21.25
21	Панфилов Роман Андреевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 21.15
22	Пискарев Алексей Олегович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки корпуса 21.8
23	Повелицын Алексей Олегович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 21.7
24	Раихин Артур Алексеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки муфты 21.32
25	Рузин Дмитрий Владимирович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.9
26	Саркисов Антон Михайлович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки втулки 21.12
27	Смирнов Александр Викторович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки подставки 21.35
28	Удалов Никита Романович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 21.24
29	Филатов Павел Сергеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 21.11

30	Царев Александр Павлович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки поводка 21.22
31	Шарапова Татьяна Сергеевна	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21.18
32	Швецов Александр Юрьевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 21.10
33	Шпагин Максим Юрьевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки крышки 21.19
34	Штоколов Вячеслав Романович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки вала 21.13
35	Шувалов Максим Анатольевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 04.26

2.2 «Оборудование машиностроительных производств», руководитель курсовой работы к.т.н., доц. Куприянова О.П., группа БК- 17-з

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсовой работы
1	Борисков Никита Алексеевич	Анализ конструктивных особенностей линейных приводов станка CTX beta 800 TC
2	Борунов Максим Сергеевич	Исследование методов правки витка червячного круга зубошлифовального полуавтомата
3	Бузинов (Кузнецов) Александр Александрович	Анализ конструктивных особенностей станка DMG MORI Lasertec 30 Dual SLM
4	Волков Сергей Юрьевич	Расчет параметров бездифференциальной настройки зубофрезерного станка
5	Евсеев Антон Владимирович	Модернизация привода выборки люфта в винтовой передаче зубофрезерного станка
6	Захаров Артем Сергеевич	Модернизация устройства смены стола-спутника на обрабатывающем центре IP500 ПМФ4
7	Кашаев Алексей Юрьевич	Сравнительный анализ приспособлений для установки заготовок на зубофрезерном станке
8	Кутаков Дмитрий Николаевич	Модернизация устройств автоматической смены инструмента на станке 2С132ПМФ4
9	Лавров Юрий Васильевич	Модернизация привода осевого перемещения зубофрезерного станка с ЧПУ
10	Мигдалов Георгий Валентинович	Модернизация привода продольных подач токарного станка SAMAT- 400
11	Петров Максим Валерьевич	Анализ сервоприводов применяемых с целью модернизации станков токарной группы
12	Платонов Андрей Юрьевич	Модернизация привода поперечных подач станка модели СА-562
13	Посадсков Николай Дмитриевич	Проектирование вариантов кинематических структур зубофрезерного оборудования

14	Ребров Антон Евгеньевич	Модернизация привод главного движения вертикально-сверлильного станка 2Н118
15	Рыбин Виктор Михайлович	Исследование конструктивных особенностей робота загрузки-разгрузки втулок в условиях ГАП
16	Ряполов Александр Андреевич	Модернизация привода продольных подач токарного станка МК6056
17	Свительский Ян Сергеевич	Мониторинг технологической точности станков токарной группы
18	Сергеев Андрей Александрович	Расчёт параметров настройки станка модели 5С26В
19	Синельников Александр Иванович	Сравнительный анализ процесса бочкообразного закругления зубьев на станке модели ВС-80
20	Синицын Александр Владимирович	Модернизация привода вертикальных подач зубофрезерного станка 53Р50Ф6
21	Скопов Сергей Алексеевич	Кинематическая настройка станков для нарезания конических колес с круговыми зубьями
22	Фомин Алексей Константинович	Модернизация узла реверсирования люльки зубострогальных станков
23	Харитонов Александр Александрович	Модернизация шпиндельной бабки внутришлифовального станка 3К227
24	Ягодкин Алексей Александрович	Модернизация механизма перемещения сверлильной головки на станке модели 2554

2.3 «Технология машиностроения», руководители курсового проекта: к.т.н., доцент Куприянова О.П., к.т.н., доцент Караваев Я.С., старший преподаватель Мамуров Т.У. группа БК-16-3

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсового проекта	Ф.И.О. руководителя проекта
1	Арефьев Сергей Алексеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления фланца VIOLA-11.04.056	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
2	Беляков Павел Анатольевич	Разработка технологического процесса изготовления корпуса	к.т.н., доцент Караваев Я.С.
3	Гусев Никита Михайлович	Проектирование технологического процесса изготовления рычага ВСН-350NC2.34.201	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
4	Денисов Михаил Николаевич	Разработка технологического процесса изготовления червяка 600V.22.211	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
5	Джашеев Максим Демидович	Проектирование технологического процесса кронштейна 53А11.22.012	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
6	Евдокимов Андрей Александрович	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала линии по производству гигиенических прокладок	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
7	Зубков Антон Сергеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления зубчатого колеса	к.т.н., доцент Куприянова О.П.

8	Иванин Евгений Сергеевич	Проектирование технологического процесса изготовления зубчатой втулки	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
9	Ивушкин Андрей Андреевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления полумуфты демпферного соединения привода	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
10	Исаева Вероника Алексеевна	Проектирование технологического процесса изготовления кронштейна	к.т.н., доцент Караваев Я.С.
11	Исаева Виолетта Алексеевна	Разработка технологического процесса изготовления бугеля такелажного	к.т.н., доцент Караваев Я.С.
12	Карпачев Артем Алексеевич	Разработка технологии изготовления оси КЗК-10-120995	старший преподаватель Мамуров Т.У.
13	Клейменов Николай Александрович	Проектирование технологического процесса изготовления вала К605.00.079	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
14	Ключиков Александр Константинович	Проектирование технологического процесса изготовления полумуфты насосного агрегата	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
15	Колчина Екатерина Михайловна	Разработка технологического процесса изготовления детали гнездо	к.т.н., доцент Караваев Я.С.
16	Лысов Игорь Александрович	Проектирование технологического процесса изготовления червяка 6P11Ф3.24.204	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
17	Миннувалеев Родион Радикович	Разработка технологии изготовления втулки	старший преподаватель Мамуров Т.У.
18	Музалевская Дарья Николаевна	Разработка технологического процесса изготовления колодки	к.т.н., доцент Караваев Я.С.
19	Никифорова Ксения Сергеевна	Разработка технологического процесса накладки	к.т.н., доцент Караваев Я.С.
20	Панфилов Павел Алексеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления фланца ТСВД	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
21	Ромашко Михаил Сергеевич	Проектирование технологического процесса механической обработки ведущей полумуфты	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
22	Семячкин Константин Николаевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления полумуфты упругой втулочно-пальцевой муфты	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
23	Синицын Андрей Юрьевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала шасси транспортно-гусеничного шасси	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
24	Смыслов Антон Валерьевич	Разработка технологического процесса изготовления и ремонта вала редуктора вал-шестерни конического редуктора задвижки 1511-100-КЗ	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
25	Становов Павел Сергеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала	к.т.н., доцент Куприянова О.П.

26	Татаринов Данил Юрьевич	Проектирование технологического процесса изготовления фланца 5A140.32.013	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
27	Титков Евгений Александрович	Разработка операционного технологического процесса изготовления шестерни промежуточной 260-1006244	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
28	Турусов Иван Алексеевич	Проектирование технологического процесса механической обработки вала	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
29	Хохлов Дмитрий Геннадьевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления оправки	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
30	Чудин Артём Сергеевич	Проектирование технологического процесса изготовления фланца ЕЗ105.31.046	к.т.н., доцент Куприянова О.П.
31	Шкуратов Алексей Владимирович	Разработка операционного технологического процесса изготовления фланца 160НТ.23.006	к.т.н., доцент Куприянова О.П.

3. Распределить вакантную учебную нагрузку по руководству курсовыми проектами (работами) в соответствии с п.2 настоящего приказа следующим образом:

Наименование дисциплины	Ф.И.О. преподавателя	№ группы	Кол-во студентов	Количество часов
п.2.1 Основы технологии машиностроения	к.т.н., доц. Шехорин В.К.	БК-18-з	35	105
п.2.2 Оборудование машиностроительных производств	к.т.н., доц. Куприянова О.П.	БК-17-з	15	45
п.2.3 Технология машиностроения	к.т.н., доц. Куприянова О.П.	БК-16-з	23	92

4. Утвердить дополнительную учебную нагрузку ППС кафедры ТОиАМП в соответствии с п.3 настоящего приказа и произвести оплату на почасовой основе по расценкам, принятым в институте после предоставления сведений о выполненной работе.

Основания:

- 1.Согласованная фактическая нагрузка ППС кафедры на 2020/2021 учебный год
2. Заседание кафедры ТОиАМП от 08.02.2021г., протокол № 4

Директор

М.С. Рубан

Визы согласования:

Зав. кафедрой ТОиАМП

Начальник ОРО (ЕД)

Начальник УМО

Начальник ПФО

О.Г. Драгина

Л.С. Французова

Т.В. Волкова

В.В. Мешко

Драгина О.Г.
8(49640)-30723

