

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Соппа Игорь Владимирович
Должность: Директор
Дата подписания: 26.09.2023 16:03:33
Уникальный программный ключ:
20616289c318c9868eafa2b8fd7421fde507264f



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Егорьевский технологический институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ЕТИ ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН»)

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Производственная (технологическая (проектно-технологическая))

(наименование дисциплины)

Практика «Производственная (технологическая (проектно-технологическая))» является частью блока 2 «Практика»/ Часть учебного плана, формируемая участниками образовательных отношений по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Практика реализуется в Егорьевском технологическом институте (филиале) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования Московском государственном технологическом университете «СТАНКИН» (ЕТИ ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН») кафедрой (кафедрами) «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств».

Основной целью прохождения практики «Производственная (технологическая (проектно-технологическая))» является участие в технологической подготовке и обеспечении производства деталей машиностроения низкой сложности, приобретение навыков по обеспечению высокоэффективного функционирования технологических процессов машиностроительных производств, средств их технологического оснащения, систем автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаниям продукции, а также маркетинговым исследованиям в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств.

Основными задачами прохождения практики являются:

- изучение организационной структуры машиностроительного предприятия (или организации, имеющей производственную базу);
- ознакомление с его службами, цехами, отделами, системой управления;
- изучение конструкторско-технологической документации, стандартов, технических условий, положений и инструкций по разработке технологических процессов и оборудования, его эксплуатации, а также эксплуатации средств автоматизации, средств вычислительной техники, оформлению технологической документации;
- изучение и анализ действующих на предприятии технологических процессов изготовления деталей, сборки изделий; изучение методов получения заготовок, технологического оборудования, оснастки, средств механизации и автоматизации, методов и средств технического контроля, а также достижений науки и техники, используемых на предприятии;

- изучение системы технологической подготовки производства, вопросов применения в этой системе современной компьютерной техники, технологических и программных средств автоматизации и управления;

- ознакомление с действующей в рыночных условиях системой маркетинга, сертификации, патентования, защиты и охраны прав потребителя, вопросами экономики и организации машиностроительного производства;

- изучение вопросов организации труда на рабочем месте, мероприятий по технике безопасности и обеспечения жизнедеятельности на предприятии, охраны окружающей среды;

- приобретение навыков проектирования современных технологических процессов изготовления деталей, сборки и технического контроля;

- участие в работах, выполняемых инженерно-техническими работниками данного предприятия (организации);

- подготовка материалов для выполнения курсовых проектов (работ) и выпускной квалификационной работы бакалавра.

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих результатов обучения:

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p><u>Знать:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - основные характеристики машиностроительного производства, машиностроительного оборудования, процессов и операций формообразования, средств технологического оснащения и технологического сопровождения машиностроительных производств, средств автоматизации, - технологические свойства и области применения конструкционных машиностроительных материалов; - классификацию и принципы работы механосборочного, вспомогательного оборудования и технологической оснастки; - правила эксплуатации технологического оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации и механизации; - взаимосвязь задач проектирования и эксплуатации; обосновывать выбор целесообразного решения. <p><u>Уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - выбрать типовые технологические процессы и процессы-аналоги для изготовления, сборки и реновации изделий машиностроения. - выбрать метод получения, способ изготовления, конструкцию заготовок деталей машиностроения; - производить качественную и количественную оценку технологичности конструкции изделий машиностроения; - применять технологическое оборудование, средства технологического оснащения, технологиче- 	<p>ПК-1 - способен осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации, управления, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации;</p> <p>ПК-2 - способен осваивать современные методы производственно-технологического обеспечения машиностроительного производства и выполнять работы по разработке, корректировке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля в ходе подготовки производства новой продукции,</p>

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p>ского сопровождения, средства автоматизации и управления для изготовления деталей заданной формы и качества;</p> <ul style="list-style-type: none"> - применять современные системы автоматизированного проектирования, их функциональные возможности для оформления проектной документации. <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками в сборе исходных данных, в определении основных технико-экономических показателей производства, анализе современных проектных решений по проектированию технологических комплексов для изготовления заданных изделий; - навыками выбора современных конструктивных материалов, оптимальных способов получения из них заготовок; - навыками выбора технологического оборудования; стандартных и специальных приспособлений, металлорежущих инструментов, контрольно-измерительной оснастки, средств автоматизации и управления; выбора средств измерений; - навыками эффективного использования машиностроительного оборудования, средств автоматизации и управления, проектирования средств технологического оснащения и технологического сопровождения; - навыками разработки проектной документации в соответствии с требованиями ЕСКД. 	<p>оценке их инновационного потенциала;</p> <p>ПК-3. Способен участвовать в технологических экспериментах по заданным методикам с целью контроля правильности эксплуатации средств технологического оснащения и автоматизации;</p> <p>осуществлять измерения основных показателей качества выпускаемой продукции;</p> <p>принимать участие в выявлении, предупреждении и ликвидации брака и разработке предложений по изменению технологической документации на технологические процессы изготовления деталей машиностроения низкой сложности</p> <p>ПК-4. Способен участвовать в разработке проектных технологических решений механосборочного участка</p> <p>ПК-5. Способен формировать комплект проектной документации технологических решений механосборочного участка</p>

Рабочей программой предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в формате опроса, отчета по практике, промежуточная аттестация в формате зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет « 8 » зачетных единиц (« 288 » академических часов).



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Егорьевский технологический институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ЕТИ ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН»)

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Учебная практика (ознакомительная)

(наименование дисциплины)

Практика «Учебная практика (ознакомительная)» является частью блока 2 «Практика»/ Обязательная часть учебного плана по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Практика реализуется в Егорьевском технологическом институте (филиале) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования Московском государственном технологическом университете «СТАНКИН» (ЕТИ ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН») кафедрой (кафедрами) «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств».

Основной целью прохождения практики «Учебная практика (ознакомительная)» является закрепление теоретических знаний и практическое знакомство с действующим машиностроительным производством, его возможностями, приобретение обучающимися первичных профессиональных умений и навыков для решения профессиональных задач в сфере производственно-технологической и проектно-конструкторской деятельности.

Основными задачами прохождения практики являются:

- участие в мероприятиях по эффективному использованию материалов, оборудования инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов;
- выбор материалов, оборудования средств технологического оснащения и автоматизации для реализации производственных и технологических процессов;
- участие в организации эффективного контроля качества материалов, технологических процессов, готовой машиностроительной продукции;
- сбор и анализ исходных информационных данных для проектирования технологических процессов изготовления машиностроительной продукции, средств технологического оснащения, автоматизации и управления;
- участие в разработке документации в области машиностроительных производств, оформление законченных проектно-конструкторских работ;
- использование современных информационных технологий при проектировании машиностроительных изделий, производств, технологического комплекса механосборочного участка.

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих результатов обучения:

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p><u>Знать:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - основные аппаратные и программные средства получения, хранения, передачи и обработки информации; - принципы функционирования вычислительной техники; - обобщенные варианты решения проблем, связанных с прогрессивными технологическими процессами изготовления изделий машиностроительного производства, выбором заготовок для производства деталей машиностроения низкой сложности прогрессивными методами и основные направления их развития и совершенствования; - правила разработки технической документации, связанной с профессиональной деятельностью; - действующие стандарты в области машиностроения; - основные виды, технологические свойства материалов деталей машиностроения низкой сложности; - последовательность и правила выбора заготовок деталей машиностроения низкой сложности; - характеристики видов заготовок, методов получения заготовок деталей машиностроения низкой сложности; - способы реализации основных технологических процессов. <p><u>Уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - решать стандартные задачи поиска, обработки и анализа информации в профессиональной деятельности с использованием информационно-коммуникационных технологий; - применять современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности; - правильно использовать прогрессивные технологии изготовления заготовок и изделий для производства деталей машиностроения низкой сложности при разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами; - разрабатывать техническую документацию, связанной с профессиональной деятельностью; 	<p>ОПК-1 - способен применять современные экологические и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении;</p> <p>ОПК-2 - способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений;</p> <p>ОПК-3 – способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;</p> <p>ОПК-4 – способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах;</p> <p>ОПК-5 – способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда</p> <p>ОПК-6 - способен использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности;</p> <p>ОПК-7 - способен участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью;</p> <p>ОПК-8 - способен участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;</p> <p>ОПК-9 - способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения;</p> <p>ОПК-10. Способен разрабатывать и применять современные</p>

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p>- устанавливать по марке материала технологические свойства материалов деталей машиностроения низкой сложности;</p> <p>Владеть:</p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками применения инструментальных средств и информационных технологий при решении задач профессиональной деятельности; - навыками выбора средств технологического оснащения при разработке обобщенных вариантов прогрессивных технологий изготовления изделий машиностроительного производства; - навыками проектирования технической документации машиностроительного производства; - методикой выбора заготовок деталей машиностроения низкой сложности. 	<p>цифровые программы проектирования технологических приспособлений и технологических процессов различных машиностроительных производств.</p> <p>ПК-1 - способен осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации, управления, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации.</p>

Рабочей программой предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в формате опроса, отчета по практике, промежуточная аттестация в формате зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет « 6 » зачетных единицы (« 216 » академических часа).



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Егорьевский технологический институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ЕТИ ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН»)

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Производственная (научно-исследовательская работа)

(наименование дисциплины)

Практика «Производственная (научно-исследовательская работа)» является частью блока 2 «Практика»/ Часть учебного плана, формируемая участниками образовательных отношений по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Практика реализуется в Егорьевском технологическом институте (филиале) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования Московском государственном технологическом университете «СТАНКИН» (ЕТИ ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН») кафедрой (кафедрами) «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств».

Основной целью прохождения практики «Производственная (научно-исследовательская работа)» является подготовка системно и широко мыслящего интеллектуала, владеющего основами теории науки и творческой деятельности, имеющего практические навыки сбора, обработки и анализа данных, результатов научных экспериментов; получение опыта самостоятельной научно-исследовательской деятельности и направлена на формирование у обучающихся компетенций в области планирования и организации научного исследования и умений выполнения НИР с применением различного оборудования и компьютерных технологий.

Основными задачами прохождения практики являются:

- формирование навыков творческого профессионального мышления путем овладения научными методами познания и научного исследования;
- приобретение навыков работы с оборудованием для проведения экспериментов;
- приобретение опыта самостоятельной профессиональной деятельности;
- совершенствование навыков сбора, систематизации и анализа информации, необходимой для решения исследовательских задач в области технологии машиностроения;
- систематизация, обобщение результатов научно-исследовательской деятельности в рамках выполнения задания выпускной квалификационной работы.

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих результатов обучения:

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p><u>Знать:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - основные характеристики машиностроительного производства, машиностроительного оборудования, процессов и операций формообразования, средств технологического оснащения и технологического сопровождения машиностроительных производств, средств автоматизации, - взаимосвязь задач проектирования и эксплуатации; обосновывать выбор целесообразного решения; - основные технико-экономических показателей производства, анализе современных проектных решений по проектированию технологических комплексов для изготовления заданных изделий; обосновывает выбор целесообразного решения. <p><u>Уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - определять возможности технологического оборудования, используемого при изготовлении деталей; - выбрать типовые технологические процессы и процессы-аналоги для изготовления, сборки и реновации изделий машиностроения; - использовать современные САПР системы для разработки различных видов документации по конструкторско-технологическому обеспечению изготовления деталей машиностроения низкой сложности в соответствии с требованиями ЕСКД и ЕСТПП; - подготавливать разделы предпроектной документации на основе типовых технических решений. <p><u>Владеть:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - навыками выбора современных конструкционных материалов; оптимальных способов получения из них заготовок; эффективного использования машиностроительного оборудования, средств автоматизации и управления, проектирования средств технологического оснащения и технологического сопровождения; - навыками проведения технологических экспериментов по заданным методикам применительно к точности обработки размеров деталей машин, точности взаимного расположения поверхностей, а также свойств обработанного поверхностного слоя с обработкой и анализом результатов с целью выявления 	<p>ПК-1 - способен осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации, управления, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации;</p> <p>ПК-2 - способен осваивать современные методы производственно-технологического обеспечения машиностроительного производства и выполнять работы по разработке, корректировке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала;</p> <p>ПК-3. Способен участвовать в технологических экспериментах по заданным методикам с целью контроля правильности эксплуатации средств технологического оснащения и автоматизации; осуществлять измерения основных показателей качества выпускаемой продукции; принимать участие в выявлении, предупреждении и ликви-</p>

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p>причин брака и разработки мероприятий по его предупреждению и устранению;</p> <p>- навыками применения современных систем автоматизированного проектирования, их функциональных возможностей для оформления проектной документации.</p>	<p>дании брака и разработке предложений по изменению технологической документации на технологические процессы изготовления деталей машиностроения низкой сложности</p> <p>ПК-4. Способен участвовать в разработке проектных технологических решений механосборочного участка</p> <p>ПК-5. Способен формировать комплект проектной документации технологических решений механосборочного участка</p>

Рабочей программой предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в формате опроса, отчета по практике, промежуточная аттестация в формате зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет « 3 » зачетные единицы (« 108 » академических часов).



МИНОБРНАУКИ РОССИИ
Егорьевский технологический институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ЕТИ ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН»)

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Производственная (преддипломная)

(наименование дисциплины)

Практика «Производственная (преддипломная)» является частью блока 2 «Практика»/ Часть учебного плана, формируемая участниками образовательных отношений по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Практика реализуется в Егорьевском технологическом институте (филиале) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования Московском государственном технологическом университете «СТАНКИН» (ЕТИ ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН») кафедрой (кафедрами) «Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств».

Основной целью прохождения практики «Производственная (преддипломная)» является приобретение профессиональных умений и навыков в области проектирования, внедрения технологических процессов изготовления деталей и сборки; сбор материалов для написания выпускной квалификационной работы, а также приобретение профессиональных умений и опыта в области профессиональной деятельности.

Основными задачами прохождения практики являются:

- изучение и участие в работах по технологической подготовке и обеспечению производства деталей машиностроения низкой сложности;
- приобретение навыков проектирования современных ресурсосберегающих технологических процессов изготовления деталей, сборки, технического контроля и реновации;
- приобретение навыков по технологическому проектированию участка механосборочного производства;
- приобретение навыков по использованию в системах технологической подготовки производства современной компьютерной техники, технологических и программных средств автоматизации и управления;
- участие в работах по разработке мероприятий по технике безопасности и обеспечению жизнедеятельности на предприятии, охраны окружающей среды;
- участие в работах, выполняемых инженерно-техническими работниками данного предприятия (организации);
- подготовка материалов для выполнения курсовых проектов (работ) и выпускной квалификационной работы бакалавра.

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих результатов обучения:

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p><u>Знать:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - назначение, устройство и работу типовых узлов и механизмов, технические характеристики технологического оборудования, а также правила его эксплуатации; - различные методы защиты персонала от опасных и вредных факторов производственной среды и в быту; основы экологического права, требований и норм экологической безопасности при осуществлении профессиональной деятельности; - порядок разработки, утверждения и внедрения нормативно-технической документации в области машиностроения; - пользовательские интерфейсы современных САПР ТП, характеристики их функциональных подсистем и способы разработки технологических процессов изготовления изделий с использованием современных информационных технологий; - методику расчета межоперационных и общих припусков при механической обработке деталей машин, установления норм времени и технологических режимов; выбора средств измерений; умеет выполнять расчеты применительно к условиям конкретного типа производства, в том числе экономической эффективности проектируемых технологических процессов изготовления деталей машиностроения низкой сложности, сборочных технологических процессов; - параметры и режимы технологических процессов изготовления деталей машин, правила эксплуатации технологического оборудования, технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, основ технологического обеспечения качества на всех этапах производства продукции, причин возникновения погрешностей обработки при изготовлении деталей машиностроения низкой сложности и сборке изделий; - применять современные системы автоматизированного проектирования, их функциональные возможности для оформления проектной документации. <p><u>Уметь:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - применять методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в профессиональной деятельности; - использовать основные экономические категории в профессиональной деятельности, выполнять классификацию затрат на производство; 	<p>ПК-1 - способен осваивать на практике и совершенствовать технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации, управления, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации;</p> <p>ПК-2 - способен осваивать современные методы производственно-технологического обеспечения машиностроительного производства и выполнять работы по разработке, корректировке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации, управления, контроля в ходе подготовки производства новой продукции, оценке их инновационного потенциала;</p> <p>ПК-3. Способен участвовать в технологических экспериментах по заданным методикам с целью контроля правильности эксплуатации средств технологического оснащения и автоматизации;</p> <p>осуществлять измерения основных показателей качества выпускаемой продукции;</p> <p>принимать участие в выявлении, предупреждении и ликвидации брака и разработке предложений по изменению технологической документации на</p>

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<ul style="list-style-type: none"> - использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности; - применять современные САД-системы, их функциональные возможности для проектирования геометрических 2D- и 3D-моделей машиностроительных изделий; - соблюдать требования комплексов стандартов ЕСКД и ЕСТПП при разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью; - участвовать в исследовании параметров электрических цепей, электротехнической аппаратуры и электронных устройств; - применять современные системы автоматизированного проектирования (САД-системы), их функциональные возможности для проектирования геометрических 2D- и 3D-моделей машиностроительных изделий; - разрабатывать технологические схемы распространенных технологических операций; выбрать метод получения, способ изготовления, конструкцию заготовок деталей машиностроения; производить качественную и количественную оценку технологичности конструкции изделий машиностроения; применять технологическое оборудование, средства технологического оснащения, технологического сопровождения, средства автоматизации и управления для изготовления деталей заданной формы и качества; - использовать современные САПР системы для разработки различных видов документации по конструкторско-технологическому обеспечению изготовления деталей машиностроения низкой сложности в соответствии с требованиями ЕСКД и ЕСТПП; - применять на практике средства технологического оснащения, контрольно-измерительные приборы, средства автоматизации и механизации, металлорежущий инструмент, применяемые в организации; технологические процессы изготовления, сборки и реновации изделий, используемые на предприятии; решать технические и технологические проблемы, а также проблемы качества продукции, возникающие на рабочих местах механообрабатывающего производства; - составлять предпроектную документацию на основе типовых технических решений; <p><u>Владеть:</u></p>	<p>технологические процессы изготовления деталей машиностроения низкой сложности</p> <p>ПК-4. Способен участвовать в разработке проектных технологических решений механосборочного участка</p> <p>ПК-5. Способен формировать комплект проектной документации технологических решений механосборочного участка</p>

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<ul style="list-style-type: none"> - навыками знаниями для решения технических вопросов, связанных с внедрением, освоением и обслуживанием нового технологического оборудования, выбором автоматизированного, транспортного, очистного оборудования, приспособлений и инструментов для автоматизированных технологических процессов изготовления деталей машиностроительного производства; - навыками системного подхода к организации безаварийной работы производств, соблюдения требований производственной и экологической безопасности в производственной деятельности; - навыками выбора конструкционных материалов в соответствии с требуемыми характеристиками, для использования в области профессиональной деятельности; - навыками выбора методов обработки, инструментальных материалов, режущего инструмента и оптимизации режимов резания в зависимости от требуемых точностных параметров, качества обрабатываемой поверхности заготовок для достижения сокращения затрат на производство машиностроительных изделий; - навыками разработки проектов средств технологического оснащения рабочих мест машиностроительных производств; - навыками проведения технологических экспериментов по заданным методикам применительно к точности обработки размеров деталей машин, точности взаимного расположения поверхностей, а также свойств обработанного поверхностного слоя с обработкой и анализом результатов с целью выявлению причин брака и разработки мероприятий по его предупреждению и устранению; - навыками разработки проектной документации в соответствии с требованиями ЕСКД. 	

Рабочей программой предусмотрены следующие виды контроля: текущий контроль успеваемости в формате опроса, отчета по практике, промежуточная аттестация в формате зачета с оценкой.

Общая трудоемкость освоения дисциплины составляет « 6 » зачетных единиц (« 216 » академических часов).