

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Соппа Игорь Владимирович
Должность: Директор
Дата подписания: 23.03.2023 08:31:09
Уникальный программный ключ:
20616289c318c9868eafa2b8fd7421fde507264f



ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»

**Егорьевский технологический институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»**

(ЕТИ ФГБОУ ВО МГТУ «СТАНКИН»)

П Р И К А З

14.03.2023

№ 23-с/е

г. Егорьевск

Об утверждении тем курсовых проектов и работ по дисциплинам, закрепленным за кафедрой ТОиАМП

В соответствии с Учебными планами подготовки бакалавров по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», согласованной плановой нагрузкой ППС кафедры ТОиАМП на 2022/2023 учебный год

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить темы курсовых проектов (работ) по дисциплинам кафедры ТОиАМП для обучающихся очной формы обучения в весеннем семестре по следующим дисциплинам:

1.1. «Оборудование машиностроительных производств», руководитель курсовой работы к.т.н., доц. Куприянова О.П., группа БК-201

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсовой работы
1	Брылов Егор Витальевич	Модернизация конструкции стола ЕЗ100А.60.000
2	Булатов Илья Валерьевич	Проектирование РТК на базе станка с ЧПУ мод. 1727Ф6
3	Военнов Дмитрий Алексеевич	Модернизация коробки скоростей станка модели 2Н125
4	Злыгостева Алена Рафаиловна	Проектирование гибкого производственного модуля на базе агрегатного станка А083
5	Ильин Данила Максимович	Модернизация промышленного робота УМ160Ф2

6	Казьмин Никита Игоревич	Модернизация конструкции вспомогательного станка ИР500ПМФ
7	Капков Леонид Анатольевич	Разработать компоновку РТК механической обработки деталей типа фланец
8	Коренной Вадим Евгеньевич	Обзор компоновок бесцентровых круглошлифовальных станков
9	Кошелев Павел Евгеньевич	Исследование задач управления бесцентровыми круглошлифовальными станками с ЧПУ
10	Куклев Денис Александрович	Обзор конструктивных особенностей бесцентровых круглошлифовальных станков
11	Матвеев Илья Сергеевич	Разработка захватного устройства промышленного робота модели М20Ц.40
12	Мельников Сергей Андреевич	Проектирование загрузочной паллеты для станка ИР500ПМФ4
13	Рассказов Кирилл Алексеевич	Влияние процесса правки на образование профиля ведущего круга на бесцентровых круглошлифовальных станках
14	Смирнов Роман Вячеславович	Модернизация захватного устройства РТК БРСК-01
15	Соколовский Дмитрий Николаевич	Проектирование суппорта ножа с поворотным корпусом станка 3М182
16	Соловцов Алексей Алексеевич	Проектирование устройства правки шлифовального круга станка СЛ501М
17	Файзуллаев Феруз Тургун угли	Проектирование привода вертикальных перемещений консоли станка ФП17ВС
18	Чуриков Максим Владимирович	Модернизация загрузочного устройства РТК «Ритм»

1.2. «Оборудование машиностроительных производств», руководитель курсовой работы к.т.н., доц. Куприянова О.П., группа БК-202

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсовой работы
1	Абдусалимов Донстонжон Баходир угли	Проектирование шпиндельного узла станка мод. 1Б757Ф3
2	Аслонов Азизбек Садиллоевич	Модернизация привода подач полуавтомата 53Д125
3	Бахшиллоев Бахром Бахтиёрович	Технологические возможности продольно фрезерного станка ГФ2840
4	Бекмуродов Мухриддин Негмурод угли	Разработать привод крепления деталей на зубофрезерном станке
5	Бобожонов Фаррух Аслонович	Модернизация механизма перемещения сверлильной головки радиально-сверлильного станка
6	Боймуродов Бахром Баходир угли	Модернизация инструментального магазина ГФ2171.06
7	Дилмуродов Яшин Гулмурод угли	Модернизация передней бабки круглошлифовального станка
8	Эгамбердиев Илёс Илгорович	Модернизация долбежного станка ГД200.90.020
9	Зарипов Азамат Акрам угли	Проектирование привода подач станка модели 2А118

10	Курбонов Абдуллох Абдужалолович	Модернизация привода вертикальных подач РТВ-1522Ф3
11	Латыпов Руслан Рустамович	Проектирование вертикального шпиндельного узла широкоуниверсального консольно-фрезерного станка
12	Махмудов Нурмухаммад Абдужалилович	Проектирование привода вертикальных перемещений консоли станка 6Р82Ш
13	Муртазоев Файзбек Эркин угли	Модернизация привода главного движения станка 53Д125
14	Носиров Мироншош Шухрат угли	Модернизация горизонтально-протяжного станка
15	Остонов Отаназар Юсуф угли	Наладка станка 5Н580 для обработки колес внутреннего зацепления
16	Пулатов Достонжон Мардон угли	Обзор выпуска станков Липецкого станкозавода
17	Рахматуллоев Тимурбек Хаким угли	Обзор конструктивных особенностей электроэрозионных станков
18	Саидов Мирсаид Шомуродович	Обзор выпуска станков Саратовского станкозавода
19	Самадов Аскар Турсун угли	Конструктивные особенности зубозакругляющего станка 5Н580
20	Тураев Мухаммадамин Бафо угли	Модернизация шпиндельной бабки внутришлифовального станка
21	Хакимов Дилшодбек Завкиддин угли	Конструктивные особенности работа загрузки-разгрузки фланцев в условиях ГАП
22	Хидиров Акбар Ашраф угли	Проектирование привода подач зубозакругляющего станка
23	Ходжамкулов Алибек Зарифович	Особенности конструкции привода подач токарно-карусельного станка
24	Чулиев Фазлиддин Азимкулович	Модернизация привода круговых подач станка модели 5А140
25	Шаропов Суннатулло Бахронович	Конструктивные особенности шлицефрезерного станка 5350А
26	Шахриллоев Илхом Ихтиёр угли	Проектирование шпиндельного узла станка мод. МК7702Ф3

1.3. «Технология машиностроения», руководитель курсового проекта к.т.н., доцент Белов П.С., группа БК-191

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсового проекта
1	Абдухамитов Джумъабой Абдурасулович	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала обрабатываемого центра 2206ВМФ4
2	Абдуллоев Абубакр Курбоналиевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления фланца 5Д833.101.007
3	Акимов Иван Сергеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления корпуса задвижки клиновой Ду-500.Ру-16
4	Алимаев Эркинжон Бахтиёрович	Разработка операционного технологического процесса изготовления фланца 5Д833.103.022
5	Аргамонова Дарья Юрьевна	Разработка операционного технологического процесса изготовления шестерни-диска 8ТН.240.143

6	Грек Евгений Геннадьевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления зубчатого колеса РМПЦ 418100.11
7	Дадоджонов Амир Шухратович	Разработка операционного технологического процесса изготовления винта ходового ПГР-6АИ.35.008
8	Дельмачинский Максим Андреевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления крышки опорного катка 2501-21-14СП
9	Ибрагимов Хамидуллох Сайфуллоевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления коленчатого вала ВК 70.10
10	Кодиров Кодирджон Зокирович	Разработка операционного технологического процесса изготовления сателлита АЗЛК 412-2403055
11	Кухтяев Александр Дмитриевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления зубчатого колеса 16P25П-1.20.213
12	Максимкина Мария Юрьевна	Разработка операционного технологического процесса изготовления разжимного кулака автобуса ПАЗ-2053
13	Носиров Далерджон Садуллоевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления корпуса станка ТОЦ 1728
14	Нурматов Авазбек Алишеревич	Разработка операционного технологического процесса изготовления плиты матрицы пресс-формы
15	Плаксин Игорь Олегович	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала-шестерни зубчато-цепного редуктора МК-1А-02
16	Рыльников Леонид Игоревич	Разработка операционного технологического процесса изготовления основания информационного анализатора ИА301
17	Селиванов Илья Викторович	Разработка операционного технологического процесса изготовления промежуточного корпуса вентиляторного отсека турбореактивного двигателя CFM56-7В
18	Струц Василий Сергеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления основания 043.525 гидравлического пресса ПГР-6
19	Тиняков Максим Александрович	Разработка операционного технологического процесса изготовления цилиндра 1M532CNC
20	Феоктистов Дмитрий Михайлович	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала К800-1.10
21	Форостовец Павел Сергеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления полудиска ВК-19.02
22	Хушшиев Алишер Аброр угли	Разработка операционного технологического процесса изготовления зубчатого колеса станка 3451
23	Чирков Артур Григорьевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления зубчатого колеса проставки зубодолбежного станка GSMD500SN
24	Чориев Акбар Отаназарович	Разработка операционного технологического процесса изготовления ножа для раскройной машины К7-10
25	Шарипов Хусейн Валиевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления конического колеса ОРША- Ф32Ш.23.18

1.4. Проект «Инструментальные системы», руководитель курсового проекта старший преподаватель Махов С.Л., группа БК-211

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсового проекта
1	Бурлак Дмитрий Александрович	Проектирование круглого фасонного резца. Проектирование шаблона и контршаблона для фасонного резца. Проектирование круглой протяжки. Вариант 01
2	Гадаев Дени Саидович	Проектирование режущих инструментов для обработки резьбы М30 и квадрата S14 на винте
3	Глебов Артем Владимирович	Проектирование круглого фасонного резца. Проектирование шаблона и контршаблона для фасонного резца. Проектирование круглой протяжки. Вариант 03
4	Козлов Виталий Юрьевич	Проектирование круглого фасонного резца. Проектирование шаблона и контршаблона для фасонного резца. Проектирование круглой протяжки. Вариант 04
5	Макаркин Никита Юрьевич	Проектирование круглого фасонного резца. Проектирование шаблона и контршаблона для фасонного резца. Проектирование круглой протяжки. Вариант 05
6	Меньков Александр Михайлович	Проектирование режущих инструментов для обработки прямоугольной внутренней резьбы и отверстия диаметром 46 мм на ползуне
7	Монахов Данила Романович	Проектирование режущих инструментов для обработки резьбы М48х3 и пазов шириной 20 мм с фаской 3,5х45° на основании
8	Некрасов Савелий Михайлович	Проектирование круглого фасонного резца. Проектирование шаблона и контршаблона для фасонного резца. Проектирование круглой протяжки. Вариант 08
9	Ортуков Абдумалик Абдулатифович	Проектирование круглого фасонного резца. Проектирование шаблона и контршаблона для фасонного резца. Проектирование круглой протяжки. Вариант 09
10	Осипов Дмитрий Юрьевич	Проектирование режущих инструментов для обработки двух пазов шириной 22 мм и резьбы в двух отверстиях М18 на корпусе
11	Рахмонов Асадбек Орифжонович	Проектирование круглого фасонного резца. Проектирование шаблона и контршаблона для фасонного резца. Проектирование круглой протяжки. Вариант 11
12	Шарипов Мухаммаджон Сайфуддинович	Проектирование режущих инструментов для обработки резьбы М110х3 и Rc 1/2 на корпусе
13	Широнин Иван Валерьевич	Проектирование круглого фасонного резца. Проектирование шаблона и контршаблона для фасонного резца. Проектирование круглой протяжки. Вариант 13

14	Шокиров Саиджон Шералиевич	Проектирование круглого фасонного резца. Проектирование шаблона и контршаблона для фасонного резца. Проектирование круглой протяжки. Вариант 14
----	----------------------------	---

2. Утвердить темы курсовых проектов (работ) по дисциплинам кафедры ТОиАМП для обучающихся заочной формы обучения в весеннем семестре по следующим дисциплинам:

2.1. «Основы технологии машиностроения», руководитель курсовой работы к.т.н., доцент В.К. Шехорин, группа БК-20-з

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсовой работы
1	Ануфриев Сергей Вадимович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки угольника 18
2	Величко Андрей Валерьевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 15
3	Гончаров Дмитрий Александрович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки болта
4	Жуков Александр Сергеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки основания
5	Костромской Алексей Дмитриевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки радиатора
6	Курков Сергей Александрович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца тормоза 26
7	Окунев Юрий Юрьевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 24
8	Парьев Дмитрий Александрович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки серьги
9	Пурич Андрей Андреевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки колеса зубчатого 21
10	Томилинов Кирилл Евгеньевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки угольника 17
11	Тринкинец Габриел	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки звёздочки 34
12	Фролов Дмитрий Вячеславович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки планки 75
13	Холатов Мадазим Кулмахмадович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки фланца 16
14	Шишканов Андрей Сергеевич	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки ступицы 21.22
15	Щеулов Никита Владимирович	Разработка основных принципов проектирования технологического процесса обработки крышки 30

2.2. «Оборудование машиностроительных производств», руководитель курсовой работы к.т.н., доц. Куприянова О.П., группа БК-19-з

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсовой работы
1	Арнаут Дмитрий Дмитриевич	Обзор конструктивных особенностей вертикальных токарных полуавтоматов с ЧПУ 1А734Ф3 и 1А751
2	Бородай Николай Игоревич	Проектирование привода вертикальных подач станка 2Л135
3	Воронин Роман Сергеевич	Модернизация суппорта станка СА500
4	Гамидов Руслан Игоревич	Модернизация револьверной головки токарного обрабатывающего центра ТС1730Ф4
5	Дрожжин Максим Вадимович	Обзор конструктивных особенностей встройки бесцентровых круглошлифовальных станков в автоматические линии
6	Зайцев Николай Григорьевич	Проектирование механизма фиксации шпиндельного блока автомата 1А240
7	Зиняев Павел Алексеевич	Модернизация механизма поворота шпиндельного блока токарного автомата 1А240
8	Карпов Илья Андреевич	Конструктивные особенности механизмов зажима инструмента в шпинделях многоцелевых станков
9	Кладов Никита Валерьевич	Проектирование привода главного движения станка 1720ПФ3
10	Коврижкин Сергей Сергеевич	Обзор конструктивных особенностей шестишпиндельных револьверных головок
11	Коханенко Дмитрий Александрович	Проектирование привода подач станка 2Л554
12	Лавров Антон Федорович	Модернизация поворотного стола станка 2620В
13	Ложкин Антон Алексеевич	Проектирование привода поперечной подачи станка Samat 400ХС
14	Мартев Евгений Александрович	Исследование параметров настройки электроэрозионного станка с ЧПУ
15	Мельников Павел Сергеевич	Исследование возможности комплектации станка ФС160МФ3 накладным наклонным или глобусным столом
16	Метелкин Дмитрий Олегович	Модернизация стола токарно-карусельного станка 1512Ф3
17	Мордин Никита Александрович	Проектирование привода вертикальной подачи станка 2Л135
18	Новиков Сергей Николаевич	Модернизация привода поперечных подач токарного станка
19	Савенков Николай Дмитриевич	Модернизация суппорта станка 5Д833
20	Сергеев Илья Сергеевич	Проектирование магазина инструментов на станке 2С132ПМФ4
21	Серов Антон Александрович	Проектирование привода перемещения стола станка ИР600
22	Скоробогатов Данила Витальевич	Исследование возможности повышения производительности на стадии настройки станка 5Н580

23	Фомин Дмитрий Юрьевич	Модернизация суппорта полуавтомата зубошлицефрезерного модели ВС-51П
24	Хужаназаров Худойберди Уктамович	Проектирование револьверной головки станка 1П756ДФЗ
25	Чухров Алексей Анатольевич	Модернизация шпиндельного узла станка 1Е140
26	Шаров Дмитрий Иванович	Проектирование револьверного суппорта станка 1Г340
27	Шориков Павел Сергеевич	Проектирование коробки скоростей станка СА500

2.3 «Технология машиностроения», руководитель курсового проекта: к.т.н., доцент Куприянова О.П группа БК-18-з

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Тема курсового проекта
1	Басов Дмитрий Сергеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления фланца ВГАЦ36.31.505
2	Викулин Виталий Вячеславович	Разработка операционного технологического процесса изготовления корпуса 03.08.036
3	Гаврилин Роман Геннадьевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления детали привода транспортёра резиносмесителя
4	Гордеев Антон Владимирович	Разработка операционного технологического процесса изготовления зубчатого колеса А1200.17.02
5	Гришина Анна Валерьевна	Разработка операционного технологического процесса изготовления крышки двухполостного смесителя ВОС-716
6	Занозин Алексей Александрович	Разработка операционного технологического процесса изготовления червячного колеса двухполостного смесителя ВОС-716
7	Зикунков Илья Олегович	Разработка операционного технологического процесса изготовления крышки гильзы неполноповоротного гидродвигателя ГДНП88-180
8	Зинин Андрей Сергеевич	Разработка технологического процесса изготовления оправки Е3108.17.203
9	Качкуркин Александр Витальевич	Проектирование технологического процесса изготовления стакана 5М841.68.010
10	Китаев Дмитрий Игоревич	Проектирование технологического процесса изготовления вала-шестерни 1В540Ф4.53.513
11	Климов Дмитрий Владимирович	Разработка операционного технологического процесса изготовления корпуса тисков станка Универсал-3М
12	Кузнецова Ирина Сергеевна	Разработка операционного технологического процесса изготовления муфты 53А50.42.019
13	Лучков Андрей Анатольевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления детали механизма поднятия секционных ворот
14	Максунов Сергей Игоревич	Разработка операционного технологического процесса изготовления стакана 1Н65.40.023
15	Мартынов Дмитрий Андреевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления червячного колеса станка GBCH-3А50

16	Морозов Федор Николаевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления фланца 53P50Ф2.40.039
17	Муминов Руслан Тимурович	Разработка операционного технологического процесса изготовления корпуса пилотного клапана регулятора давления РКД
18	Пискарев Алексей Олегович	Разработка операционного технологического процесса изготовления ступицы передней оси автобуса ЛиАЗ-5256
19	Повелицын Алексей Олегович	Разработка технологического процесса изготовления вала Н12.350.003
20	Полторецкий Сергей Андреевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления корпуса клапана МПА90-02.101
21	Саркисов Антон Михайлович	Разработка операционного технологического процесса изготовления головки ТВС реактора БН-600
22	Смирнов Александр Викторович	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала гидронасоса шестеренного NPGH 73 R
23	Филатов Павел Сергеевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала А1200.17.14
24	Царев Александр Павлович	Разработка операционного технологического процесса изготовления оси балансира трактора АГРОМАШ 90ТГ
25	Шарапова Татьяна Сергеевна	Разработка операционного технологического процесса изготовления зубчатого колеса станка CS6150
26	Швецов Александр Юрьевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления скользящей вилки карданного вала МАЗ 503А-2201015
27	Шпагин Максим Юрьевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления фланца станка GGM320SN CNC
28	Штоколов Вячеслав Романович	Разработка операционного технологического процесса изготовления вала РМППЦ 418640.18
29	Шувалов Максим Анатольевич	Разработка операционного технологического процесса изготовления муфты зубозакругляющего полуавтомата GBCN-580

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заведующего кафедрой ГОиАМП доцента, к.т.н. Драгину О.Г.

Директор



И.В. Соппа